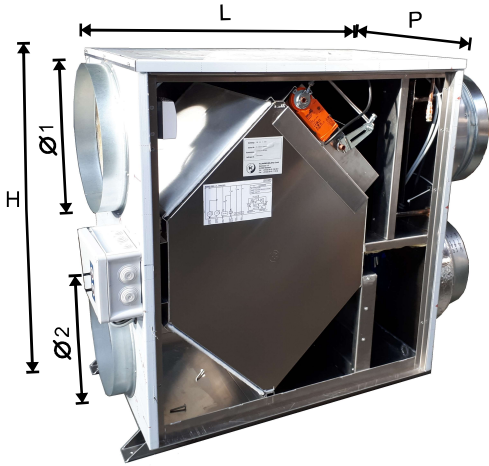


**1250€\*** D'économie annuelle d'électricité pour un bassin à usage professionnel de 50m<sup>2</sup> pour la partie déshumidificateur seule

**AVANTAGES**

**En comparaison des solutions classiques :**



- Consommation électrique inférieure de 55 à 70%
- Apport d'air hygiénique (ambiance saine, pas de problème de chloramine ni d'odeurs) sans perte de chaleur grâce au récupérateur de chaleur haut rendement (85 à 95%)
- Pas de problème de surchauffe de l'ambiance en mi-saison
- Pas de maintenance, remplacement des filtres périodiques
- Puissance électrique nécessaire réduite de 90%
- Peu encombrant, différentes variantes possibles pour s'adapter aux spécificités de votre projet
- Optimisation de la consommation avec l'option régulation

Options possibles:

- Régulation par automate, permettant une gestion intelligente des consignes afin d'optimiser la consommation de la déshumidification et du chauffage, et d'optimiser le fonctionnement des ventilateurs
- Batterie d'appoint chauffage à eau chaude ou électrique
- Raffraîchissement par apport d'air neuf
- Isolation renforcée 50mm (pour montage extérieur)

	L	P	H	Ø1 / Ø2	Poids
<b>DF 3</b>	600	350	725	160	40
<b>DF 6</b>	750	400	890	250	70
<b>DF 10</b>	850	550	940	315	90
<b>DF 15</b>	900	800	1000	355 / 315	110
<b>DF 20</b>	1200	1050	1150	400 / 355	150
<b>DF 25</b>	1300	1300	1200	500 / 400	185
<b>DF 30</b>	1500	1000	1350	500 / 450	210

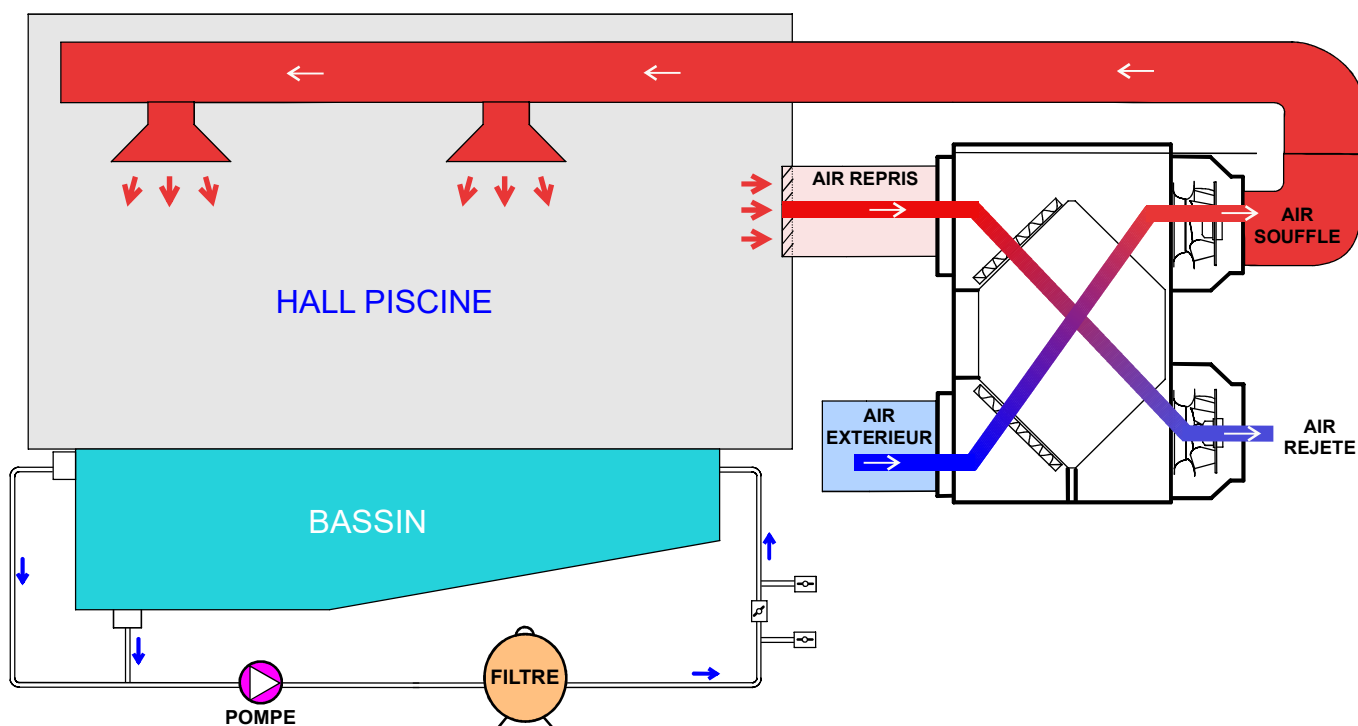
**CONSTRUCTION**

La tôlerie est en aluminium Ag3 garantissant une tenue à la corrosion supérieure à 20 ans, isolation cleantech 25 mm. Les composants principaux sont d'origine Européenne :

- Récupérateur de chaleur haut rendement (85 à 95%) aluminium époxy RECUTECH (ALLEMAGNE)
- Ventilateur EC basse consommation à réaction EBM ou ZIELH ABBEGG (ALLEMAGNE)

\*Etude basé sur une comparaison avec un déshumidificateur thjermodynamique, avec un bassin de 50m<sup>2</sup>, une eau à 30°C, et un air 27°C/70%, débâché 6H/J, avec un chauffage d'air lié à une PAC

## SCHEMA DE PRINCIPE



## DONNEES TECHNIQUES

MODELE		DF 3	DF 6	DF 10	DF 15	DF 20	DF 25	DF 30
Surface bassin traité au maximum (m2)		15	25	35	50	70	85	100
Air extérieur 0°C/90%	Déshumidification L/H Conditions : air ambiant 27°C/70%	5	8.5	14	21	28	36	42
Air extérieur 10°C/70%		4.1	6.8	11.5	16.5	23	28.5	34
Débit d'air neuf hygiénique Pression disponible	m3/h	300	600	1000	1500	2000	2500	3000
	Pa	100	100	150	150	150	150	150
Débit d'air maximum de brassage Pression disponible	m3/h	300	600	1000	2000	2500	3250	4000
	Pa	100	100	150	150	150	150	150
Intensité maxi (monophasé hors appoint)	A	6	6	8	9	10	12	14
Puissance max appoint électrique	kW	2	4	6	12	15	20	24
Puissance batterie eau chaude (45/40°C)	kW	/	2.3	3.8	6.1	9.5	10.8	12.2

SCAAF se réserve le droit d'apporter sans préavis toutes modifications et améliorations de forme, dimensions et caractéristiques aux produits figurant sur cette notice.